



RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32



IL BENESSERE PER LA TUA CASA

I clienti più esigenti e attenti all'evoluzione tecnologica, ai benefici che ne derivano e al rispetto per l'ambiente, troveranno una risposta concreta nella nuova linea **RESIDENZIALE R32** che offre una selezione di quanto di meglio il mercato propone per le installazioni in ambienti residenziali.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

Line up	11
MONOSPLIT	
TOP CLASS Parete	12
ACTIVE Line Parete	14
Console	16
Cassetta Compatta	17
Cassetta Slim	18
Canalizzabile a media prevalenza	19
Pavimento/Soffitto	21
Combinazioni TWIN	22
MULTISPLIT	
Unità esterne	24
TOP CLASS Parete	25
ACTIVE Line Parete	25
COMBINAZIONI	
	26



BENESSERE PER PERSONE E PIANETA



CHE COS'È IL GAS REFRIGERANTE R32

Il nome specifico del gas R32 è difluorometano. Attualmente esso è presente tra i gas fluorurati a basso valore di GWP, pari a 675, e utilizzato in apparecchi per condizionamento destinati all'uso residenziale. Non è impiegabile in apparecchi per la climatizzazione a espansione diretta di uso terziario e industriale a elevato contenuto di refrigerante, come i sistemi VRF, in quanto non rispondente ad alcune normative attualmente in vigore*. Non vi è obbligo di sostituzione dell'attuale gas R410A, che rimane pertanto regolarmente in commercio, salvo nelle applicazioni in monosplit con refrigerante < 3 kg dove, dal 2025, sarà obbligatorio l'utilizzo di gas con GWP < a 750.

VANTAGGI DEL GAS R32

- R32 ha un GWP di 675, il 68% in meno rispetto al gas R410A con GWP 2088.
- Necessita del 20% in meno di carica rispetto al gas R410A.
- È più efficiente rispetto al gas R410A dal 3% al 5%.
- Consente di superare agevolmente la soglia che obbliga al controllo delle perdite oggi caratteristico limite di 2,4 kg per il gas R410A.

AVVERTENZE DI IMPIEGO

Nello stoccaggio di unità contenenti R32 può essere necessario, sulla base delle quantità stivate, revisionare il Certificato di Prevenzioni Incendi (DPR 151/2011) per garantire la validità della propria garanzia assicurativa.

Il trasporto di merci pericolose è regolamentato dal D.GLS 35/2010. R32 è stato classificato leggermente infiammabile da ISO 817 e come tale non ha stringenti limitazioni nel trasporto su strada, mantenendo una ferrea regolamentazione nel trasporto marittimo e aeronautico.

La norma EN 378:2016 regola anche le applicazioni di apparecchi che utilizzano gas R32; devono sempre essere verificati i limiti massimi di concentrazione del gas nelle applicazioni residenziali con particolare riguardo ai sistemi multisplit che possono potenzialmente concentrare (in caso di perdite) elevati quantitativi di refrigerante in ambienti di dimensione contenuta. Il gas R32 è più pesante dell'aria e in caso di fuoriuscita si accumula in basso; le unità interne seguono pertanto parametri normativi differenti a seconda della tipologia di applicazione.

L'installazione in edifici pubblici è regolata da normative specifiche inerenti l'applicazione di apparecchi con gas infiammabili, come: alberghi DM 09/04/1994, centri commerciali DM 27/07/2010, edifici per spettacoli DM 19/08/1996, ospedali DM 18/09/2012, scuole DM 26/08/1992, uffici DM 22/02/2006, giochi per bambini DM 16/07/2014, aeroporti DM 07/07/2014, interporti DM 18/07/2014.

La progettazione, installazione e manutenzione degli apparecchi con gas R32 sono regolamentate dalle norme: DM 37/2008 disposizioni in materia di attività di installazione degli impianti all'interno degli edifici, DGLS 81/2008 testo sulla salute e sicurezza sul lavoro, F-gas 517/2014 regolamento dei gas fluorurati, DPR 151/2011 disciplina dei procedimenti relativi alla prevenzione incendi, EN 378:2016 sistemi di refrigerazione e pompe di calore, requisiti per la sicurezza degli impianti.

Si raccomanda la scrupolosa verifica delle normative in essere nel caso di utilizzo di apparecchiature contenenti gas R32. La mancata osservanza di dette normative fa assumere ai progettisti e agli installatori di apparecchiature con R32 una loro diretta responsabilità giuridica sull'applicazione delle apparecchiature medesime.

* In Italia vige il divieto d'uso dei refrigeranti infiammabili per applicazioni come alberghi (DM 09/04/1994), centri commerciali (DM 27/07/2010), edifici per spettacoli pubblici (DM 19/8/1996), ospedali (DM 18/09/2012), scuole (DM 26/08/1992), uffici (22/02/2006), spazi giochi per bambini (DM 16/07/2014), aeroporti (DM 07/07/2014) e interporti (DM 18/07/2014).

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32 - LINE UP

MONOSPLIT

kW		2,60	3,50	5,30	7,10	8,80	10,80	12,30	14,00	16,00
TOP CLASS DC INVERTER										
Parete		HKEU ZAL*	HKEU ZAL*							
ACTIVE LINE DC INVERTER										
Parete		HKEU ZAL*	HKEU ZAL*	HKEU ZAL*	HKEU ZAL*					
COMMERCIALE										
Console			HFIU ZAL							
Cassetta Compatta			HTFU ZAL	HTFU ZAL						
Cassetta Slim 84x84					HTBI ZA	HTBI ZA	HTBI ZA	HTBI ZA	HTBI ZA	HTBI ZA
Canalizzabile Media Pa			HUCU ZAL	HUCU ZAL	HUCI ZA	HUCI ZA	HUCI ZA	HUCI ZA	HUCI ZA	HUCI ZA
Pavimento/soffitto				HSFU ZAL	HSFI ZA1	HSFI ZA1	HSFI ZA1	HSFI ZA1	HSFI ZA1	HSFI ZA1

Unità esterne



* Installabile anche in versione multisplit.

MULTISPLIT

kW		4,10	5,30	6,15	7,90	8,20
Nr. unità interne collegabili		2	2	3	3	4
						
		HCKU 470 Z2	HCKU 530 Z2	HCKU 600 Z3	HCKU 760 Z3	HCKU 810 Z4
	HKEU 264 ZAL	•	•	•	•	•
	HKEU 354 ZAL	•	•	•	•	•
	HKEU 203 ZL	•	•	•	•	•
	HKEU 263 ZAL	•	•	•	•	•
	HKEU 353 ZAL	•	•	•	•	•
	HKEU 533 ZAL	•	•	•	•	•

Rese e consumi sono rilevati alle seguenti condizioni di prova. Riscaldamento T.E. 7° C BS, 6° C BU e- T.I. 20° C BS. Raffrescamento: T.E. 35° C BS, 24° C BU - T.I. 27° C BS, 19° C BU (ISO T1).

TOP CLASS DC INVERTER Parete

NEW



Rilevamento perdita del refrigerante

Attiva solo in modalità raffrescamento, consente di individuare malfunzionamenti del compressore a seguito della perdita di refrigerante.



Prevenzione correnti fredde

Tramite questa funzione in modalità riscaldamento, è possibile evitare l'immissione d'aria fredda in ambiente a seguito dei cicli di sbrinamento.



Timer 24H

Tale funzione permette di selezionare l'accensione e/o lo spegnimento differiti del climatizzatore nell'arco di 24h sia da comando (standard), sia da Wi-Fi (opzionale).



Funzione antigelo 8° C

Nel caso di assenza prolungata è possibile garantire, all'interno degli ambienti, un livello di temperatura minimo. Attivando la funzione antigelo, nel momento in cui viene rilevata in ambiente una temperatura inferiore agli 8° C, il sistema si avvia fino al raggiungimento di tale temperatura.



Sleep mode

Consente di abbassare i consumi energetici nelle ore notturne. In raffrescamento, il sistema aumenta entro 2 ore, di 2° C la temperatura ambiente (in riscaldamento il sistema abbassa la temperatura di 2° C). Al termine delle 2 ore il ventilatore dell'unità interna lavora a bassa velocità. Il sistema mantiene costante la temperatura ambiente nelle 5 ore successive.



Silence mode

Tale funzione permette di ridurre al minimo la velocità di funzionamento del compressore dell'unità esterna e del ventilatore dell'unità interna, in modo da abbassare al minimo la rumorosità e i consumi energetici.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

TOP CLASS DC INVERTER

Parete HKEU 264-354 ZAL



Caratteristiche principali

Modelli disponibili in 2 taglie di potenza 2,64-3,52 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento: A+++/A++ (2,64 kW); A++/A++ (3,52 kW).

Valori di SEER/SCOP 8,5/4,6 (2,64 kW).

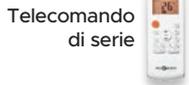
Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento: -15-43° C; -30-30° C.

Molto silenzioso: 21,5 dB(A) (2,64 kW); 22 dB(A) (3,52 kW).

Dimensioni compatte: solo 189 mm di profondità.

Flessibilità installativa: fino a 25 m di lunghezza di splittaggio e 10 m di dislivello tra U.E. e U.I.

Possibilità d'accesso alle detrazioni fiscali e al conto termico.



- Diffusione dell'aria "3D"
- Filtro fotocatalitico
- Funzione memorizzazione della posizione alette



Modello unità interna		HKEU 264 ZAL		HKEU 354 ZAL	
Modello unità esterna		HCNI 264 ZA		HCNI 354 ZA	
Tipo		Pompa di calore DC-Inverter			
Controllo		Telecomando			
Capacità nominale (T=+35°C)		kW	2,64 (0,91~4,40)		3,52 (0,93~4,75)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	0,60 (0,05~1,55)		0,98 (0,05~1,59)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	4,40		3,59
Classe di efficienza energetica stagionale	Raffreddamento	626/2011 ¹	A+++		A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	8,5		8,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	111		155
Carico teorico (Pdesignc)		kW	2,7		3,5
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	2,86 (0,79~6,30)		3,81 (0,98~6,50)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	0,65 (0,14~2,10)		1,026 (0,17~2,13)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	4,42		3,71
Classe di efficienza energetica (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 ¹	A++		A++
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,6		4,6
Consumo energetico annuo		kWh/a	792		852
Carico teorico (Pdesignh)		kW	2,2		2,8
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffreddamento	°C	-15~43		-15~43
	Riscaldamento	°C	-30~30		-30~30
Dati elettrici					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1Ph - 220/240V - 50Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm ²		
Corrente assorbita (nominale)	Raffreddamento	A	0,5~7,0		0,5~7,0
	Riscaldamento	A	1,0~9,2		1,2~9,4
Corrente massima		A	10		10
Potenza assorbita massima		kW	2,35		2,35
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	5		5
Circuito frigorifero					
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)		R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	0,87		0,87
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	0,587		0,587
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")		ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")
Max lunghezza splittaggio		m	25		25
Max dislivello U.I. /U.E.		m	10		10
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5		5
Carica aggiuntiva		g/m	12		12
Specifiche unità interna					
Dimensioni	LxPxH	mm	802x189x297		802x189x297
	Peso netto	Kg	8,5		8,5
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo/ULo	dB(A)	42/35/25/21,5		42/35/25/22
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	56		56
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	611/479/360		611/479/360
Potenza motore (Output)		W	50		50
Specifiche unità esterna					
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554		800x333x554
	Peso netto	Kg	34,7		34,7
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55,5		55,5
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	64		65
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2000		2000
Potenza motore (Output)		n° x W	40		40
Parti opzionali					
Filocomando			NO		
Controllo centralizzato			NO		
Modulo Wi-Fi			KK-WIFI KIT		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

ACTIVE LINE DC INVERTER

Comfort, benessere e qualità dell'aria

NEW



Sleep mode

Consente di abbassare i consumi energetici nelle ore notturne. In raffrescamento, il sistema aumenta entro 2 ore, di 2° C la temperatura ambiente (in riscaldamento il sistema abbassa la temperatura di 2° C). Al termine delle 2 ore il ventilatore dell'unità interna lavora a bassa velocità. Il sistema mantiene costante la temperatura ambiente nelle 5 ore successive.



Comfort care

I climatizzatori ACTIVE sono dotati di un dispositivo che regola automaticamente la temperatura e l'umidità in ambiente.



Silence mode

Tale funzione permette di ridurre al minimo la velocità di funzionamento del compressore dell'unità esterna e del ventilatore dell'unità interna, in modo da abbassare al minimo la rumorosità e i consumi energetici.



Rilevamento perdita del refrigerante

Attiva solo in modalità raffrescamento, consente di individuare malfunzionamenti del compressore a seguito della perdita di refrigerante.



Prevenzione correnti fredde

Tramite questa funzione in modalità riscaldamento, è possibile evitare l'immissione d'aria fredda in ambiente a seguito dei cicli di sbrinamento.



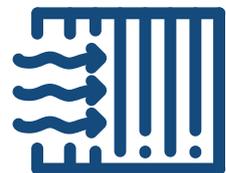
Funzione antigelo 8° C

Nel caso di assenza prolungata è possibile garantire, all'interno degli ambienti, un livello di temperatura minimo. Attivando la funzione antigelo, nel momento in cui viene rilevata in ambiente una temperatura inferiore agli 8° C, il sistema si avvia fino al raggiungimento di tale temperatura.



Timer 24H

Tale funzione permette di selezionare l'accensione e/o lo spegnimento differiti del climatizzatore nell'arco di 24h sia da comando (standard), sia da Wi-Fi (opzionale).



Filtro ad alta densità

ACTIVE è dotato di filtri ad alta densità che garantiscono la rimozione di polline e polvere fino all'80% e prolungano l'effetto senza impurità, per avere sempre aria pulita nell'ambiente.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

ACTIVE LINE DC INVERTER

Parete HKEU 263-353-533-713 ZAL



- Filtro catalizzatore freddo
- Funzione di auto pulizia
- Funzione autodiagnosi
- Filtro ad alta densità

Caratteristiche principali

Modello parete disponibile in 4 taglie di potenza: 2,64~7,03 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento: A++/A+.

Valori di SEER/SCOP 7,1/4,0 (5,28 kW).

Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento: -15~50° C; -25~30° C.

Molto silenzioso: 21 dB(A) (2,64 kW); 22 dB(A) (3,52 kW).

Dimensioni compatte delle U.I. e delle U.E.

Flessibilità installativa: fino a 50 m di lunghezza di splittaggio e 25 m di dislivello tra U.E. e U.I. (7,03 kW).



Modello unità interna			HKEU 263 ZAL	HKEU 353 ZAL	HKEU 533 ZAL	HKEU 713 ZAL
Modello unità esterna			HCNI 263 ZA	HCNI 353 ZA	HCNI 533 ZA	HCNI 713 ZA
Pompa di calore DC-Inverter						
Controllo						
Telecomando						
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffreddamento	kW	2,64 (0,91~3,40)	3,52 (1,11~4,16)	5,28 (1,82~6,13)	7,03 (2,08~7,95)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	0,71 (0,10~1,24)	1,24 (0,13~1,58)	1,54 (0,14~2,36)	2,35 (0,16~2,96)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	3,72	2,84	3,43	2,99
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,2	6,1	7,1	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	147	201	256	412
Carico teorico (Pdesignc)		kW	2,6	3,5	5,2	7,0
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	2,93 (0,82~3,37)	3,81 (1,08~4,22)	5,57 (1,38~6,74)	7,33 (1,61~8,79)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	0,74 (0,12~1,20)	0,96 (0,10~1,58)	1,48 (0,20~2,41)	2,04 (0,26~3,14)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,96	3,97	3,76	3,59
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 ¹	A+	A+	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP ²	4,0	4,0	4,0	4,0
Consumo energetico annuo		kWh/a	735	805	1435	1697
Carico teorico (Pdesignh)		kW	2,1	2,3	4,1	4,8
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffreddamento	°C	-15~50			
	Riscaldamento	°C	-25~30			
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1Ph - 220/240V - 50Hz			
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm ²		3 x 4 mm ²	
Corrente assorbita (nominale)	Raffreddamento	A	0,4~5,4	0,5~6,9	0,6~10,3	0,7~13,3
	Riscaldamento	A	0,5~5,2	0,4~6,9	0,9~10,5	1,1~13,3
Corrente massima		A	10	10	13,5	17,5
Potenza assorbita massima		kW	2,15	2,15	2,95	3,85
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	5	5	5	5
Circuito frigorifero						
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	0,5	0,5	1,0	1,6
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	0,338	0,338	0,675	1,080
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
Max lunghezza splittaggio		m	25	25	30	50
Max dislivello U.I. / U.E.		m	10	10	20	25
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	12	12	12	24
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	805x194x285	805x194x285	957x213x302	1040x220x327
	Peso netto	Kg	7,5	7,5	10	12,3
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo/Ulo	dB(A)	40/30/26/21	40/34/26/22	44/37/30/25	44,5/42/34,5/28
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	53	53	55	59
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	520/460/360	600/500/360	840/680/540	980/817/662
Potenza motore (Output)		W	40	40	36	58
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	700x275x550	700x275x550	800x333x554	845x363x702
	Peso netto	Kg	22,7	22,7	34	51,5
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55,5	56	56	59,5
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	61	65	61	67
Aria trattata (Max)		m ³ /h	1700	1700	2500	3000
Potenza motore (Output)		n° x W	66	66	63	115
Parti opzionali						
Filocomando			NO			
Controllo centralizzato			NO			
Modulo Wi-Fi			KK-WIFI KIT			

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

CONSOLE

HFIU 350 ZAL



4 ingressi di distribuzione dell'aria che consentono di aumentare l'efficienza energetica del sistema



Telecomando di serie



Caratteristiche principali

1 taglia di potenza: 3,52 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento: A++/A+.

Valori di SEER/SCOP fino a 7,7/4,3.

Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento: -15~50° C; -15~24° C.

Design compatto, profondità di soli 210 mm.

Doppia modalità di distribuzione dell'aria.

Filtro anti formaldeide in dotazione.

Flessibilità installativa: fino a 25 m di lunghezza di splittaggio.

Possibilità d'accesso alle detrazioni fiscali e al conto termico.



Modello unità interna			HFIU 350 ZAL
Modello unità esterna			HCKI 350 ZA
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter
Controllo			Telecomando
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffreddamento	kW	3,52 (0,77~3,81)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	0,92 (0,17~1,84)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	3,83
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	7,7
Consumo energetico annuo		kWh/a	159
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	3,5
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	3,81 (0,46~4,34)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,02 (0,15~1,47)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,74
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 ¹	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP ²	4,3
Consumo energetico annuo	kWh/a	1042	
Carico teorico (Pdesignh)	kW	3,2	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffreddamento	°C	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24
Dati elettrici			
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm ²
Corrente assorbita (nominale)	Raffreddamento	A	4,1 (1,4~8,1)
	Riscaldamento	A	4,5 (1,2~6,5)
Corrente massima		A	10
Potenza assorbita massima		kW	2,35
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4
Circuito frigorifero			
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		0,87
Tonnellate di CO2 equivalenti	t		0,587
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")
Max. lunghezza di splittaggio	m		25
Max. dislivello U.I./U.E.	m		10
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		5
Carica aggiuntiva	g/m		12
Specifiche unità interna			
Dimensioni	LxPxH	mm	700xx210x600
	Peso netto	Kg	14,8
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	43/41,5/35
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	58
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	512/480/370
Potenza motore (Output)		W	67
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø16
Specifiche unità esterna			
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554
	Peso netto	Kg	34,7
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55,5
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	63
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2000
Potenza motore (Output)		W	40
Parti opzionali			
Filocomando			SI
Controllo centralizzato manuale	Richiede interfaccia NIM-GRH		SI
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS

¹Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. ²Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. ³Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. ⁴La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

CASSETTA COMPATTA 60x60

HTFU 350-530 ZAL



Telecomando di serie



Caratteristiche principali

2 taglie di potenza: 3,52-5,28 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento: A++/A++ (3,52 kW); A++/A+ (5,28 kW).

Valori di SEER/SCOP 7,8/4,6 (3,52 kW).

Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento: -15-50° C; -15-24° C.

Dimensioni compatte: solo 260 mm in altezza.

Pannello TFP 200 ZA con diffusione dell'aria a 360°.

Box elettrico nel corpo macchina.

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore.

Possibilità d'accesso alle detrazioni fiscali e al conto termico.



Modello unità interna			HTFU 350 ZAL	HTFU 530 ZAL
Modello unità esterna			HCKI 350 ZA	HCKI 530 ZA
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	3,52 (1,52~5,28)	5,28 (2,90~5,74)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	0,85 (0,35~1,60)	1,63 (0,72~1,86)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	4,14	3,24
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	7,8	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	157	304
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	3,5	5,3
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	4,40 (1,03~5,57)	5,42 (2,37~6,10)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,10 (0,31~1,80)	1,46 (0,70~1,93)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	4,00	3,71
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 ¹	A++	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP ²	4,6	4,0
Consumo energetico annuo	kWh/a	959	1470	
Carico teorico (Pdesignh)	kW	3,1	4,2	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm ²	3 x 4,0 mm ²
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	3,8 (1,6~7,1)	7,2 (3,2~8,2)
	Riscaldamento	A	5,0 (1,4~7,9)	6,4 (3,1~8,5)
Corrente massima		A	10	13,5
Potenza assorbita massima		kW	2,35	2,95
Fili collegamento tra UI e UE		n°	5	4
Circuito frigorifero				
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	0,87	1,15
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	0,587	0,776
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")
Max, lunghezza di splittaggio		m	25	30
Max, dislivello U.I./U.E.		m	10	20
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	12	12
Specifiche unità interna				
Dimensioni	LxPxH	mm	570x570x260	570x570x260
	Peso netto	Kg	16,2	16,2
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	41/36/33	42,5/39/35,5
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	51	56
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	617/504/416	720/625/540
Potenza motore (Output)		W	45	45
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø25	ø25
Specifiche unità esterna				
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554	800x333x554
	Peso netto	Kg	34,7	33,7
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55,5	55
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	63	63
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2000	2000
Potenza motore (Output)		W	40	57
Accessori				
Pannello decorativo			TFP 200 ZA	
Dimensioni	LxPxH	mm	647x647x50	
	Peso netto	Kg	2,5	
Parti opzionali				
Filocomando			SI	
Controllo centralizzato manuale			SI	
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS	

¹Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. ²Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. ³Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. ⁴La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

CASSETTA SLIM 84x84

HTBI 710-1080-1400-1600 ZA



Telecomando di serie



Caratteristiche principali

6 taglie di potenza: monofase 7,03-11,40 kW; trifase 10,55-15,53 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffrescamento/riscaldamento: A++/A+ (monofase 7,03 kW; trifase 10,55-15,53 kW).

Range di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento: -15~50° C; -15~24° C.

Predisposizione per ingresso aria esterna.

Box elettrico nel corpo macchina.

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore.

Flessibilità installativa: fino a 65 m di lunghezza di splittaggio e 30 m di dislivello tra U.E. e U.I. (10,55-15,53 kW).



Modello unità interna		HTBI 710 ZA	HTBI 1080 ZA	HTBI 1400 ZA	HTBI 1080 ZA	HTBI 1400 ZA	HTBI 1600 ZA	
Modello unità esterna		HCKI 710 ZA	HCKI 880 ZA	HCKI 1200 ZA	HCSI 1080 ZA	HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA	
Tipo		Pompa di calore FULL DC-Inverter						
Controllo		Telecomando						
Capacità nominale (T=+35°C)		kW	7,03 (3,22~8,21)	8,79 (4,04~10,02)	11,40 (4,75~13,19)	10,55 (4,04~12,02)	14,07 (4,75~14,58)	15,53 (5,28~16,71)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	2,19 (0,48-2,85)	2,93 (0,89~4,20)	3,77 (1,16~4,79)	3,95 (0,89~4,50)	5,13 (1,17~5,60)	5,95 (1,15~6,68)
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER ³	3,21	3,00	3,02	2,67	2,74	2,61
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	A+	A++	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,5	5,9	6,1	6,1	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	402	479	694	602	805	901
Carico teorico (Pdesignc)		kW	7,0	8,9	11,7	10,5	14,0	15,7
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	7,62 (2,43~8,65)	9,82 (2,94~11,48)	13,20 (3,93~15,03)	11,14 (2,95~14,14)	16,12 (3,93~16,77)	18,17 (4,40~19,34)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	2,05 (0,50-2,88)	2,42 (0,72~4,15)	3,76 (0,99~4,38)	3,00 (0,72~4,75)	5,05 (0,99~5,38)	6,04 (1,02~6,45)
Coefficiente di prestazione energetica nominale	Riscaldamento	COP ³	3,71	4,06	3,51	3,71	3,19	3,01
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 ¹	A+	A	A	A+	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP ²	4,0	3,8	3,9	4,0	4,0	4,0
Consumo energetico annuo		kWh/a	1890	2653	3303	2835	3920	4165
Carico teorico (Pdesignh)		kW	5,4	7,2	9,2	8,1	11,2	11,9
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50					
	Riscaldamento	°C	-15~24					
Dati elettrici								
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			3-380~415V-50HZ		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 6 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	9,5 (2,1-12,4)	12,9 (3,9~18,2)	16,5 (5,3~20,8)	6,6 (3,9~8,2)	8,3 (1,8~9,3)	9,8 (1,8~11,6)
	Riscaldamento	A	8,9 (2,2-12,5)	10,7 (3,2~18,3)	16,4 (4,5~19,9)	5,0 (3,2~8,3)	8,2 (1,6~8,9)	9,9 (1,6~11,2)
Corrente massima		A	13,5	16,5	22,5	10	11,2	14
Potenza assorbita massima		kW	2,95	3,60	4,80	5,60	6,20	7,50
Fili collegamento tra UI e UE		n°	5 (di cui 2 schermati)					
Circuito frigorifero			R32 (675)					
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)					
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,5	2	2,8	2,4	2,8	2,95
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,013	1,350	1,890	1,620	1,890	1,991
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88 (5/8")					
Max. lunghezza di splittaggio		m	50	50	50	65	65	65
Max. dislivello U.I./U.E.		m	25	25	30	30	30	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5	5	5	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	24	24	24	24	24	24
Specifiche unità interna								
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x205	840x840x245	840x840x287	840x840x245	840x840x287	840x840x287
	Peso netto	Kg	23	27,5	29	27,5	29	29,7
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	47/43/40	51/49/46	52/50/49	51/47/41	52/50/49	53/50,5/48
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	59	62	66	62	65	65
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	1378/1200/1032	1775/1620/1438	1715/1568/1381	1775/1620/1438	1715/1568/1381	1970/1737/1537
Potenza motore (Output)		W	141	141	141	141	141	232
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø32	ø32	ø32	ø32	ø32	ø32
Specifiche unità esterna								
Dimensioni	LxPxH	mm	845x363x702	946x410x810	946x410x810	946x410x810	952x415x1333	952x415x1333
	Peso netto	Kg	66,8	56,9	73,9	81,5	106,7	111,3
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	62	60,5	67	64	66	66
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	65	69	74	68	72	74
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2700	3600	3800	4000	7500	7500
Potenza motore (Output)		n° x W	1 x 115	1 x 150	1 x 150	1 x 150	2 x 126	2 x 126
Accessori			TBP 710 ZA					
Pannello decorativo	LxPxH	mm	950x950x55					
	Peso netto	Kg	5					
Parti opzionali								
Filocomando			SI					
Controllo centralizzato manuale			SI					
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS					

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

CANALIZZABILE A MEDIA PREVALENZA

HUCU 350-530 ZAL



Telecomando
di serie



Caratteristiche principali

2 taglie di potenza disponibili: 3,51-5,28 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento: A++/A+.

Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento: -15~50° C; -15~24° C.

Dimensioni compatte: solo 200 mm in altezza (3,51 kW).

Regolazione automatica della prevalenza del ventilatore a portata costante.

Ingresso aria *flexi*, dalla parte inferiore o dalla parte posteriore.

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore.

Possibilità d'accesso alle detrazioni fiscali e al conto termico.



Modello unità interna			HUCU 350 ZAL	HUCU 530 ZAL
Modello unità esterna			HCKI 350 ZA	HCKI 530 ZA
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	3,51 (1,49~4,75)	5,28 (2,55~5,69)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	0,95 (0,35~1,62)	1,63 (0,71~1,90)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	3,69	3,24
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,5	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	188	304
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	3,5	5,3
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	4,10 (0,97~5,63)	5,86 (2,20~6,15)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,10 (0,35~2,05)	1,58 (0,74~1,76)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,73	3,71
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 ¹	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP ²	4,0	4,0
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	1120	1512
Carico teorico (Pdesignh)		kW	3,2	4,3
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm ²	3 x 4 mm ²
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	4,2 (1,7~7,2)	7,2 (3,2~8,3)
	Riscaldamento	A	5,0 (1,7~9,0)	7,0 (3,3~7,7)
Corrente massima		A	10	13,5
Potenza assorbita massima		kW	2,35	2,95
Fili collegamento tra UI e UE		n°	5	4
Circuito frigorifero				
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	0,87	1,15
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	0,587	0,776
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")
Max. lunghezza di splittaggio		m	25	30
Max. dislivello U.I./U.E.		m	10	20
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	12	12
Specifiche unità interna				
Dimensioni	LxPxH	mm	700x450x200	880x674x210
	Peso netto	Kg	18	24,3
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	35/30,5/26	41,5/38/33
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	56	59
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	600/480/300	880/650/350
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	25/60	25/100
Potenza motore (Output)		W	130	90
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø25	ø25
Specifiche unità esterna				
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554	800x333x554
	Peso netto	Kg	34,7	33,7
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55,5	55
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	63	63
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2000	2000
Potenza motore (Output)		n°x W	1 x 40	1 x 57
Parti opzionali				
Filocomando			SI	
Controllo centralizzato manuale			SI	
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS	

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

CANALIZZABILE A MEDIA PREVALENZA

HUCI 710-1080-1400-1600 ZA



Telecomando
di serie



Caratteristiche principali

6 taglie di potenza: monofase 7,03-12,31 kW;
trifase 10,55-15,24 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in
raffrescamento/riscaldamento: A++/A+.

Range di funzionamento in raffrescamento e
riscaldamento: -15-50° C; -15-24° C.

Pressione statica massima del ventilatore 160 Pa.

Regolazione automatica della prevalenza del
ventilatore a portata costante.

Ingresso aria *flexi*, dalla parte inferiore o dalla parte
posteriore.

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di
innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore.



Modello unità interna		HUCI 710 ZA	HUCI 1080 ZA	HUCI 1400 ZA	HUCI 1080 ZA	HUCI 1400 ZA	HUCI 1600 ZA		
Modello unità esterna		HCKI 710 ZA	HCKI 880 ZA	HCKI 1200 ZA	HCSI 1080 ZA	HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA		
Pompa di calore FULL DC-Inverter									
Telecomando									
Controllo									
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,03 (3,28~8,16)	8,79 (2,23~9,82)	12,31 (2,58~12,31)	10,55 (4,04~12,02)	14,07 (4,26~15,19)	15,24 (5,86~17,29)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	2,19 (0,48~2,85)	2,60 (0,19~3,35)	3,65 (0,23~4,35)	4,10 (0,89~4,98)	5,15 (1,17~5,70)	5,42 (1,27~6,65)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	3,21	3,38	3,37	2,57	2,73	2,81	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	A++	A++	A++	A++	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	
Consumo energetico annuo		kWh/a	402	505	711	602	808	878	
Carico teorico (Pdesignc)		kW	7,0	8,8	12,4	10,5	14,0	15,3	
Capacità nominale (T=+7°C)		Riscaldamento	kW	7,62 (2,72~8,72)	9,38 (2,70~11,14)	13,48 (2,05~14,27)	11,14 (2,81~13,19)	16,12 (3,7~18,02)	18,17 (4,69~20,52)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)			kW	2,05 (0,50~2,88)	2,30 (0,43~2,90)	3,68 (0,34~4,29)	3,00 (0,78~4,67)	4,28 (0,95~5,82)	5,33 (1,04~6,03)
Coefficiente di prestazione energetica nominale			COP ³	3,72	4,08	3,66	3,71	3,77	3,41
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)	626/2011 ¹		A+	A+	A+	A+	A+	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)	SCOP ²		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
Consumo energetico annuo	kWh/a		1911	2800	3360	2968	4263	4375	
Carico teorico (Pdesignh)	kW		5,4	8,0	9,6	8,4	12,1	12,5	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento		°C						-15~50
	Riscaldamento		°C						-15~24
Dati elettrici									
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			3-380~415V-50HZ			
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 6 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²	
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	9,5 (2,1~12,4)	11,8 (2,0~15,5)	16,0 (1,5~19,1)	6,5 (1,4~8,2)	8,3 (1,8~9,4)	8,9 (2,0~11,6)	
	Riscaldamento	A	8,9 (2,2~12,5)	10,6 (3,0~13,5)	16,2 (1,9~18,8)	4,7 (1,3~7,4)	6,8 (1,5~9,2)	8,8 (1,6~10,5)	
Corrente massima	A	13,5	16,5	22,5	10	11,2	14		
Potenza assorbita massima	kW	2,95	3,60	4,80	5,60	6,20	7,50		
Fili collegamento tra UI e UE	n°	5 (di cui 2 schermati)							
Circuito frigorifero									
Refrigerante (GWP) ⁴	R32 (675)								
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	1,5	2	2,8	2,4	2,8	2,95		
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	1,013	1,350	1,890	1,620	1,890	1,991		
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")							
Max. lunghezza di splittaggio	m	50	50	50	65	65	65		
Max. dislivello U.I./U.E.	m	25	25	30	30	30	30		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	5	5	5	5	5	5		
Carica aggiuntiva	g/m	24	24	24	24	24	24		
Specifiche unità interna									
Dimensioni	LxPxH	mm	1100x774x249	1360x774x249	1200x874x300	1360x774x249	1200x874x300	1200x874x300	
	Peso netto	Kg	31,5	40,5	47,6	40,5	47,6	47,6	
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	42/40/38	47/43/40	51/50/48	47/43/40	51/50/48	54/52/51	
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	62	63	68	63	68	71	
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	1248/1054/839	1400/1150/750	2400/2040/1680	1400/1150/750	2400/2040/1680	2600/2210/1820	
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	25/160	37/160	50/160	37/160	50/160	50/160	
Potenza motore (Output)	W	90	250	560	250	560	560		
Diametro esterno dello scarico condensa	mm	ø25	ø25	ø25	ø25	ø25	ø25		
Specifiche unità esterna									
Dimensioni	LxPxH	mm	845x363x702	946x410x810	946x410x810	946x410x810	952x415x1333	952x415x1333	
	Peso netto	Kg	66,8	56,9	73,9	81,5	106,7	111,3	
Livello pressione sonora (U.E.)	dB(A)	62	60,5	67	64	66	66		
Livello potenza sonora (U.E.)	dB(A)	65	69	74	68	72	74		
Aria trattata (Max)	m ³ /h	2700	3600	3800	4000	7500	7500		
Potenza motore (Output)	n° x W	1 x 115	1 x 150	1 x 150	1 x 150	2 x 126	2 x 126		
Parti opzionali									
Filocomando	SI								
Controllo centralizzato manuale	SI								
Controllo centralizzato Wi-Fi	XRV Mobile BMS								

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

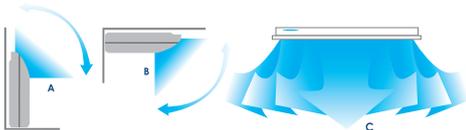
RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

PAVIMENTO/SOFFITTO

HSFU 530 ZAL - HSF1 710-1080-1400-1600 ZA1



Telecomando di serie



Flessibilità installativa: possibilità d'installazione anche negli angoli del soffitto, nel caso in cui non sia possibile installare l'unità al centro della stanza a causa della presenza di eventuali ostacoli.

Caratteristiche principali

7 taglie di potenza: monofase 5,28-11,7 kW; trifase 10,55-15,83 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento: A++/A+ (monofase 5,28-7,03; trifase 10,55-15,83 kW).

Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento: -15~50° C; -15~24° C.

Terminale per comando on-off da remoto e uscita per segnale d'allarme in caso di malfunzionamento.

Funzione turbo, per riscaldare e raffreddare l'ambiente velocemente.



Modello unità interna		HSFU 530 ZAL	HSF1 710 ZA1	HSF1 1080 ZA1	HSF1 1400 ZA1	HSF1 1080 ZA1	HSF1 1400 ZA1	HSF1 1600 ZA1		
Modello unità esterna		HCKI 530 ZA	HCKI 710 ZA	HCKI 880 ZA	HCKI 1200 ZA	HCSI 1080 ZA	HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA		
Tipo		Pompa di calore FULL DC-Inverter								
Controllo		Telecomando								
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffreddamento	kW	5,28 (2,71~5,57)	7,03 (3,22~8,29)	8,79 (4,04~10,02)	11,7 (4,96~13,11)	10,55 (3,93~12,02)	14,07 (4,96~15,11)	15,83 (5,28~17,00)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,63 (0,67~1,85)	2,19 (0,48~2,93)	2,65 (0,89~4,00)	3,73 (1,16~4,72)	3,75 (0,87~4,50)	5,50 (1,16~6,00)	6,06 (1,23~6,50)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	3,24	3,21	3,32	3,14	2,81	2,67	2,61	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,1	7,0	7,0	6,1	6,1	6,1	
Consumo energetico annuo		kWh/a	304	402	440	590	602	803	916	
Carico teorico (Pdesignc)		kW	5,3	7,0	8,8	11,8	10,5	14,0	15,9	
Capacità nominale (T=+7°C)		Riscaldamento	kW	5,57 (2,42~6,30)	7,62 (2,72~8,65)	9,82 (2,94~11,48)	12,90 (3,81~14,96)	11,14 (2,81~13,95)	16,12 (3,81~18,07)	18,17 (4,4~19,64)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)			kW	1,50 (0,54~1,64)	2,05 (0,50~2,85)	2,37 (0,72~4,05)	3,82 (1,03~4,20)	3,00 (0,73~4,89)	5,05 (1,03~6,20)	6,04 (1,02~6,55)
Coefficiente di prestazione energetica nominale			COP ³	3,71	3,72	4,14	3,38	3,71	3,19	3,01
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)	626/2011 ¹		A+	A+	A	A	A+	A+	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)	SCOP ²		4,0	4,0	3,8	3,8	4,0	4,0	4,0	
Consumo energetico annuo	kWh/a		1435	1890	2689	3398	3150	4025	4165	
Carico teorico (Pdesignh)	kW		4,1	5,4	7,3	9,3	9,0	11,5	11,9	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffreddamento		°C	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50
	Riscaldamento		°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24
Dati elettrici				1-220~240V-50HZ				3-380~415V-50HZ		
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ				3-380~415V-50HZ			
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 6 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²	
Corrente assorbita (nominale)	Raffreddamento	A	7,2 (3,2~8,2)	10,0 (2,1~13,1)	11,8 (3,9~17,4)	16,3 (5,6~20,5)	5,8 (1,2~8,2)	9,1 (1,8~9,8)	10,5 (1,9~11,3)	
	Riscaldamento	A	6,6 (2,7~7,3)	9,5 (2,2~12,7)	10,6 (3,2~17,4)	16,7 (5,6~18,3)	4,8 (1,2~8,3)	8,1 (1,6~10,3)	9,9 (1,6~11,5)	
Corrente massima		A	13,5	13,5	16,5	22,5	10	11,2	14	
Potenza assorbita massima		kW	2,95	2,95	3,60	4,80	5,60	6,20	7,50	
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		5 (di cui 2 schermati)					
Circuito frigorifero			R32 (675)							
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)							
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		1,15	1,5	2	2,8	2,4	2,8	2,95	
Tonnellate di CO2 equivalenti	t		0,76	1,013	1,350	1,890	1,620	1,890	1,991	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")		ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")					
Max. lunghezza di splittaggio	m		30	50	50	50	65	65	65	
Max. dislivello U.I./U.E.	m		20	25	25	30	30	30	30	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		5	5	5	5	5	5	5	
Carica aggiuntiva	g/m		12	24	24	24	24	24	24	
Specifiche unità interna										
Dimensioni	LxPxH	mm	1068x675x235	1068x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235	
	Peso netto	Kg	28	26,8	39	41,2	39	41,2	41,4	
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	41,5/38,5/34,5	50/46/41	51/47/42	54/50/46	51/47/42	54/50/46	54/47/42	
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	58	61	62	67	59	66	69	
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	880/760/650	1208/1066/853	2160/1844/1431	2329/1930/1417	2160/1844/1431	2329/1930/1417	2454/1834/1426	
Potenza motore (Output)	n° x W		1 x 96	1 x 100	2 x 96	2 x 96	2 x 96	2 x 96	2 x 90	
Diametro esterno dello scarico condensa	mm		ø25	ø25	ø25	ø25	ø25	ø25	ø25	
Specifiche unità esterna										
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554	845x363x702	946x410x810	946x410x810	946x410x810	952x415x1333	952x415x1333	
	Peso netto	Kg	33,7	66,8	56,9	73,9	81,5	106,7	111,3	
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55	62	60,5	67	64	66	66	
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	63	65	69	74	68	72	74	
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2000	2700	3600	3800	4000	7500	7500	
Potenza motore (Output)	n° x W		1 x 57	1 x 115	1 x 150	1 x 150	1 x 150	2 x 126	2 x 126	
Parti opzionali										
Filocomando			SI							
Controllo centralizzato manuale			SI							
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS							

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

COMBINAZIONI TWIN



Modello unità interna			2 x HTBI 710 ZA	2 x HTBI 1080 ZA
Modello unità esterna			HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	14,06 (4,68~14,60)	15,53 (5,28~16,71)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,13 (1,17~5,60)	5,95 (1,15~6,68)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,74	2,61
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	803	901
Carico teorico (Pdesignc)		kW	14,0	15,7
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	16,12 (3,93~16,76)	18,17 (4,40~19,34)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	5,05 (0,99~5,38)	6,04 (1,02~6,45)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,19	3,01
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 ¹	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP ²	4,0	4,0
Consumo energetico annuo		kWh/a	3920	4165
Carico teorico (Pdesignh)		kW	11,2	11,9
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	8,3 (1,8~9,3)	9,8 (1,8~11,0)
	Riscaldamento	A	8,2 (1,6~8,8)	9,9 (1,6~10,6)
Corrente massima		A	11,2	14,0
Potenza assorbita massima		kW	6,20	7,50
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)	5 (di cui 2 schermati)
Circuito frigorifero				
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,8	2,95
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,890	1,991
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
	Unità esterna			
Max. lunghezza di splittaggio		m	65	65
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	24	24



Modello unità interna			2 x HUCI 710 ZA	2 x HUCI 1080 ZA
Modello unità esterna			HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	14,07 (4,28~15,24)	15,24 (5,86~17,29)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,15 (1,17~5,70)	5,42 (1,27~6,65)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,73	2,81
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	803	884
Carico teorico (Pdesignc)		kW	14,0	15,4
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	16,12 (3,69~18,02)	18,17 (4,69~20,52)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	4,28 (1,05~6,12)	5,33 (1,04~6,03)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,77	3,41
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 ¹	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP ²	4,0	4,0
Consumo energetico annuo		kWh/a	4200	4375
Carico teorico (Pdesignh)		kW	12,0	12,5
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	8,3 (1,8~9,4)	8,9 (2,0~11,0)
	Riscaldamento	A	6,8 (1,7~10,2)	8,8 (1,6~9,9)
Corrente massima		A	11,2	14,0
Potenza assorbita massima		kW	6,20	7,50
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)	5 (di cui 2 schermati)
Circuito frigorifero				
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,8	2,95
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,890	1,991
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
	Unità esterna			
Max. lunghezza di splittaggio		m	65	65
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	24	24

COMBINAZIONI TWIN



Modello unità interna				2 x HSF1 710 ZA1	2 x HSF1 1080 ZA1
Modello unità esterna				HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA
Tipo				Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo				Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	14,07 (4,96~15,12)	15,83 (5,28~17,00)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,50 (1,16~5,70)	6,06 (1,23~6,30)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,56	2,61	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,1	
Consumo energetico annuo		kWh/a	815	912	
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	14,2	15,9	
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	16,12 (3,81~18,05)	18,17 (4,40~19,64)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	5,05 (1,03~6,20)	6,04 (1,02~6,55)	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,19	3,01	
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)		626/2011 ¹	A+	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)		SCOP ²	4,0	4,0	
Consumo energetico annuo	kWh/a	3885	4165		
Carico teorico (Pdesignh)	kW	11,1	11,9		
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	
Dati elettrici					
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ	
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²	
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	9,1 (1,8~9,3)	10,5 (1,9~10,3)	
	Riscaldamento	A	8,1 (1,6~10,3)	9,9 (1,6~10,8)	
Corrente massima		A	11,2	14,0	
Potenza assorbita massima		kW	6,20	7,50	
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)	5 (di cui 2 schermati)	
Circuito frigorifero					
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)	
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,8	2,95	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,890	1,991	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
	Unità esterna				
Max. lunghezza di splittaggio		m	65	65	
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	30	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5	
Carica aggiuntiva		g/m	24	24	

Per le specifiche delle unità, gli accessori collegabili e le parti opzionali fare riferimento alle tabelle dei modelli singoli.

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Le unità interne utilizzabili nelle combinazioni twin sono la cassetta slim, il canalizzabile a media prevalenza e il pavimento/soffitto in abbinamento con unità esterne da 14,00 e 16,00 kW.

R32 MULTISPLIT

Unità esterna - Fino a 4 unità interne collegabili



HCKU 470 Z2
HCKU 530 Z2



HCKU 600 Z3
HCKU 760 Z3



HCKU 810 Z4

Caratteristiche principali

Classe di efficienza energetica in raffrescamento/riscaldamento A++/A+ (5,28~7,91 kW).

Esteso range di funzionamento in riscaldamento fino a una temperatura esterna di -15° C, e in raffrescamento fino a una temperatura esterna di +50° C.

Massima flessibilità e facilità d'installazione garantite da un'ampia lunghezza delle tubazioni frigorifere.

Modello		HCKU 470 Z2	HCKU 530 Z2	HCKU 600 Z3	HCKU 760 Z3	HCKU 810 Z4	
Tipo		Unità esterna pompa di calore DC-Inverter					
Unità interne collegabili (min - max)	n°	1-2	1-2	2-3	2-3	2-4	
Capacità nominale (T=+35°C)	kW	4,10 (1,82~4,81)	5,28 (2,05~6,86)	6,15 (1,94~6,86)	7,91 (2,89~8,50)	8,21 (2,05~9,85)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)	kW	1,27 (0,17~1,71)	1,63 (0,69~2,00)	1,95 (0,18~2,24)	2,45 (0,24~3,22)	2,54 (0,89~3,18)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale	EER ³	3,23	3,24	3,16	3,23	3,23	
Classe di efficienza energetica stagionale	626/2011 ¹	A+	A++	A++	A++	A++	
Indice di efficienza energetica stagionale	SEER ²	5,6	6,1	6,1	6,1	6,1	
Consumo energetico annuo	kWh/a	256	304	350	453	470	
Carico teorico (Pdesignc)	kW	4,1	5,3	6,1	7,9	8,2	
Capacità nominale (T=+7°C)	kW	4,40 (1,53~5,10)	5,57 (2,34~7,24)	6,60 (1,73~7,25)	8,21 (1,99~8,50)	8,79 (2,34~10,55)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)	kW	1,185 (0,27~1,71)	1,50 (0,60~1,67)	1,78 (0,33~1,92)	2,20 (0,32~2,84)	2,20 (0,77~2,75)	
Coefficiente di prestazione energetica nominale	COP ³	3,71	3,71	3,71	3,73	4,00	
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)	626/2011 ¹	A	A+	A+	A+	A	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)	SCOP ²	3,8	4,0	4,0	4,0	3,8	
Consumo energetico annuo	kWh/a	1363	1537	1960	1993	2395	
Carico teorico (Pdesignh)	kW	3,7	4,3	5,6	5,7	6,5	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	
Dati elettrici							
Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	
Cavo di alimentazione	Tipo	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	5,5 (0,7~9,3)	7,1 (3,1~9,2)	9,0 (1,1~9,9)	13,7 (2,2~14,3)	11,3 (3,9~14,1)
	Riscaldamento	A	5,2 (1,2~9,4)	6,6 (2,6~7,9)	8,5 (1,9~8,5)	12,5 (2,6~12,6)	9,8 (3,4~12,2)
Corrente massima	A	11,5	13	15,5	17,5	19	
Potenza assorbita massima	kW	2,65	2,85	3,30	3,60	4,15	
Fili collegamento tra ogni UI e UE	n°	4	4	4	4	4	
Circuito frigorifero							
Refrigerante (GWP) ⁴		R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	1,10	1,25	1,4	1,72	2,1	
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	0,743	0,844	0,945	1,161	1,418	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	2 x ø6,35(1/4") - 2 x ø9,52(3/8")		3 x ø6,35(1/4") - 3 x ø9,52(3/8")		4 x ø6,35(1/4") - 3 x ø9,52(3/8") + 1 x ø12,74(1/2")	
Lunghezza totale di splittaggio	m	40	40	60	60	80	
Max lunghezza di una singola linea frigorifera	m	25	25	30	30	35	
Max dislivello UI/UE	m	15	15	15	15	15	
Max dislivello tra UI	m	10	10	10	10	10	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	15	15	22,5	22,5	30	
Carica aggiuntiva	g/m	12	12	12	12	12	
Specifiche prodotto							
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554	800x333x554	845x363x702	845x363x702	946x410x810
	Peso netto	Kg	31,6	35,5	46,8	51,1	62,1
Livello pressione sonora	dB(A)	57	56	57,5	54	61,5	
Livello potenza sonora	dB(A)	64	65	65	67	67	
Aria trattata (Max)	m ³ /h	2200	2200	3000	2700	3800	
Potenza motore (Input)	W	34	34	115	115	150	

I valori di efficienza energetica fanno riferimento alle seguenti combinazioni: HCKU470Z2 + 2xHKEU203ZL -- HCKU530Z2 + 2xHKEU264ZAL -- HCKU600Z3 + 3xHKEU203ZL -- HCKU760Z3 + 3xHKEU264ZAL -- HCKU 810 Z4 + 4xHKEU203ZL
 1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

TOP CLASS DC INVERTER UNITÀ INTERNE MULTISPLIT



Parete HKEU 264-354 ZAL



Telecomando
di serie



Modello			HKEU 264 ZAL	HKEU 354 ZAL
Tipo			Unità interna a parete	
Controllo			Telecomando	
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	2,6	3,5
	Riscaldamento	kW	2,9	3,8
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	-	-
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4
Circuito frigorifero				
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")
Specifiche prodotto				
Dimensioni	LxPxH	mm	802x189x297	802x189x297
	Peso netto	Kg	8,5	8,5
Livello pressione sonora	Hi/Mi/Lo/Ulo	dB(A)	42/35/25/21,5	42/35/25/22
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	56	56
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	611/479/360	611/479/360
Potenza motore (Output)		W	50	50
Parti opzionali				
Modulo Wi-Fi				KK-WIFI KIT
Filocomando				NO
Controllo centralizzato				NO

ACTIVE LINE DC INVERTER UNITÀ INTERNE MULTISPLIT



Parete HKEU 203 ZL - HKEU 263-353-533 ZAL



Telecomando
di serie



Modello			HKEU 203 ZL	HKEU 263 ZAL	HKEU 353 ZAL	HKEU 533 ZAL
Tipo			Unità interna a parete			
Controllo			Telecomando			
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	2,1	2,6	3,5	5,3
	Riscaldamento	kW	2,3	2,9	3,8	5,6
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	-	-	-	-
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	4
Circuito frigorifero						
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")
Specifiche prodotto						
Dimensioni	LxPxH	mm	805x194x285	805x194x285	805x194x285	957x213x302
	Peso netto	Kg	7,5	7,5	7,5	10
Livello pressione sonora	Hi/Mi/Lo/Ulo	dB(A)	40/30/26/21	40/30/26/21	40/34/26/22	44/37/30/25
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	54	53	53	55
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	520/460/340	520/460/340	600/500/360	840/680/540
Potenza motore (Output)		W	40	40	40	36
Parti opzionali						
Modulo Wi-Fi					KK-WIFI KIT	
Filocomando					NO	
Controllo centralizzato					NO	